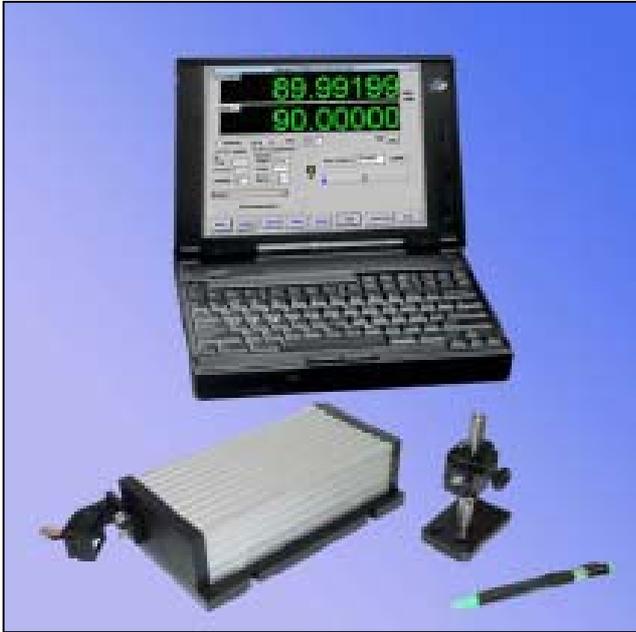


Laser Doppler Displacement Meter

LICS-100A

Sistema Di Calibrazione Interferometrica Laser



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Compatto e leggero
- Facile da allineare e usare
- Collezione automatica dei dati
- Tracciabilità NIST
- Non necessita di treppiede ed interferometro
- Software Windows™
- Interfaccia USB
- Compensazione automatica ambientale
- Supporta standard NMTBA, VDI, ISO e ASME B5.54

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Calibrazione lineare di macchine utensili CNC, macchine di misura CMM, viti a ricircolo e DRO
- Controllo qualità e manutenzione
- Posizionamenti ultraprecisi

Sistema OPTODYNE di calibrazione Laser LICS-100 per macchine utensili CNC, macchine di misura lineari e coordinate (CMM) e altre macchine di misura di precisione e tavole xy..

Questo nuovo e compatto sistema di calibrazione, basato sulla tecnologia brevettata **Laser Doppler Displacement Meter (LDDM™)**, è stato progettato per una facile installazione e utilizzo. Il sistema base include il software Windows™, i sensori per la compensazione automatica della temperatura dell'aria e della dilatazione termica dei materiali, il barometro e gli accessori di montaggio ed ha, inoltre, un prezzo estremamente abbordabile. Il sistema è composto da solo due componenti posti all'interno di una piccola valigetta da trasporto.

Il software usa Windows™ e può essere utilizzato su ogni computer portatile. E' facile da usare ed è programmato per collezionare i dati in modo automatico ed eseguire l'analisi in accordo con i principali standard come NMTBA, VDI, ISO e ASME B5.54. Il sistema laser è calibrato e tracciabile al NIST.



OPTODYNE Laser Metrology S.r.l.

Via Veneto, 5

20881 Bernareggio (MB)

Italy

TEL. : +39 039 6093618 Fax: +39 039 6800147

E-mail: optodyne@optodyne.it

Web: www.optodyne.it

Specifiche

Il sistema di calibrazione Laser LICS-100A è caratterizzato da due soli componenti principali: il trasmettitore laser e lo specchio. Il sistema effettua automaticamente la correzione della lunghezza d'onda e dell'espansione termica dei materiali. L'acquisizione dei dati è resa rapida grazie alla "collezione automatica dei dati", l'operatore programma la macchina per posizioni definite ed il sistema rileva automaticamente il movimento della macchina ed ogni intervallo vengono acquisiti i dati.

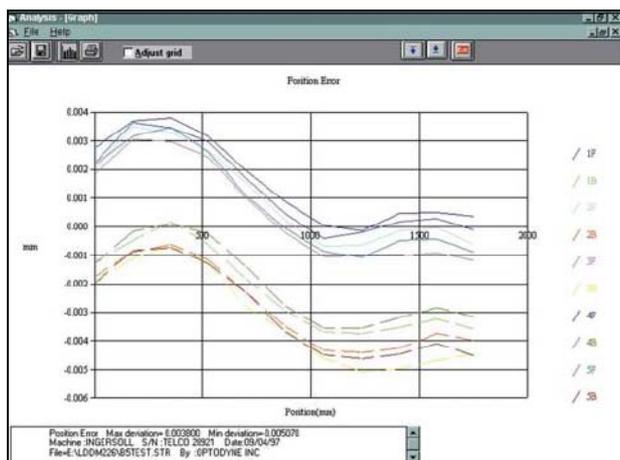


Grafico tipico dei dati ottenuto con il software Window di collezione automatica dei dati

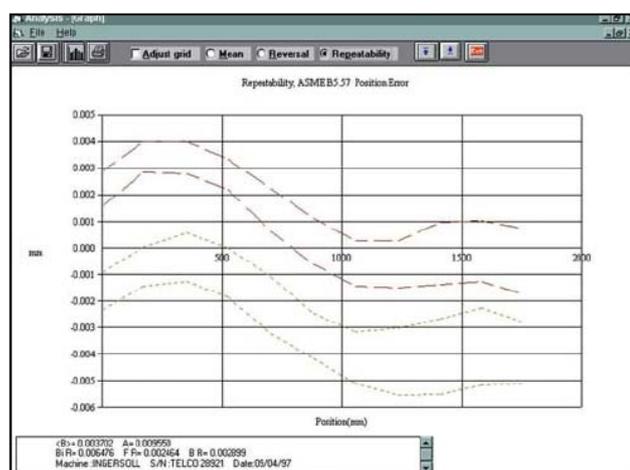


Grafico degli errori statistici, ottenuti con il software Metrology di Optodyne, eseguito in accordo con gli standard NMTBA.
(Sono anche disponibili gli standard VDI 3441, ISO e B5).

LICS-100A

Configurazione:

Singola apertura testa del laser
Retroriflettore diametro 12mm con supporto
Metrologia/Programma analisi
Specchio di allineamento
Alimentatore e set dei cavi
Valigetta da trasporto
Computer portatile (non incluso)
Piastra Adattatore
Cavi
Bloccaggi
ATC Sonda e scatola

LP-100
LD-105
W-100
LB-100
IP-100
CC-100
LTC
LD-100
LD-104
LD-102

Capacità:

Stabilità del laser 0.1 ppm
Risoluzione 0.01 μm (1microinch)
Campo operativo 15 m (50 ft.)
Accuratezza del sistema 2.0 ppm
Velocità movimento 1 m/s (40 ips)

Potenza:

da 50 a 60 Hz, da 90 a 230 VAC



OPTODYNE Laser Metrology S.r.l.
Via Veneto, 5
20881 Bernareggio (MB)
Italy
TEL. : +39 039 6093618 Fax: +39 039 6800147
E-mail: optodyne@optodyne.it
Web: www.optodyne.it