

Laser Doppler Displacement Meter

LICS-100A

Sistema Di Calibrazione Interferometrica Laser



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Compatto e leggero
- Facile da allineare e usare
- Collezione automatica dei dati
- Tracciabilità NIST
- Non necessita di treppiede ed interferometro
- Software Windows™
- Interfaccia USB
- Compensazione automatica ambientale
- Supporta standard NMTBA, VDI, ISO e ASME B5.54

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Calibrazione lineare di macchine utensili CNC, macchine di misura CMM, viti a ricircolo e DRO
- Controllo qualità e manutenzione
- Posizionamenti ultraprecisi

Sistema OPTODYNE di calibrazione Laser LICS-100 per macchine utensili CNC, macchine di misura lineari e coordinate (CMM) e altre macchine di misura di precisione e tavole xy..

Questo nuovo e compatto sistema di calibrazione, basato sulla tecnologia brevettata **Laser Doppler Displacement Meter (LDDM™)**, è stato progettato per una facile installazione e utilizzo. Il sistema base include il software Windows™, i sensori per la compensazione automatica della temperatura dell'aria e della dilatazione termica dei materiali, il barometro e gli accessori di montaggio ed ha, inoltre, un prezzo estremamente abbordabile. Il sistema è composto da solo due componenti posti all'interno di una piccola valigetta da trasporto.

Il software usa Windows™ e può essere utilizzato su ogni computer portatile. E' facile da usare ed è programmato per collezionare i dati in modo automatico ed eseguire l'analisi in accordo con i principali standard come NMTBA, VDI, ISO e ASME B5.54. Il sistema laser è calibrato e tracciabile al NIST.



OPTODYNE Laser Metrology S.r.l.

Via Veneto, 5

20881 Bernareggio (MB)

Italy

TEL. : +39 039 6093618 Fax: +39 039 6800147

E-mail: optodyne@optodyne.it

Web: www.optodyne.it

Specifiche

Il sistema di calibrazione Laser LICS-100A è caratterizzato da due soli componenti principali: il trasmettitore laser e lo specchio. Il sistema effettua automaticamente la correzione della lunghezza d'onda e dell'espansione termica dei materiali. L'acquisizione dei dati è resa rapida grazie alla "collezione automatica dei dati", l'operatore programma la macchina per posizioni definite ed il sistema rileva automaticamente il movimento della macchina ed ogni intervallo vengono acquisiti i dati.

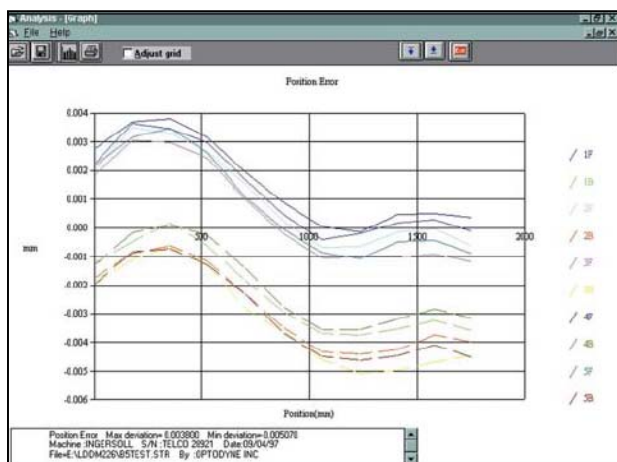
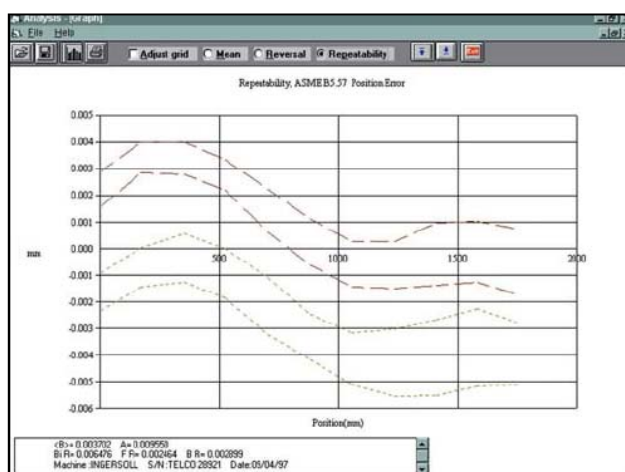


Grafico degli errori statistici, ottenuti con il software Metrology di Optodyne, eseguito in accordo con gli standard NMTBA.
(Sono anche disponibili gli standard VDI 3441, ISO e B5).

Grafico tipico dei dati ottenuto con il software Window di collezione automatica dei dati



LICS-100A

Configurazione:

Singola apertura testa del laser
Retroriflettore diametro 12mm con supporto
Metrologia/Programma analisi
Specchio di allineamento
Alimentatore e set dei cavi
Valigetta da trasporto
Computer portatile (non incluso)
Piastra Adattatore
Cavi
Bloccaggi
ATC Sonda e scatola

LP-100
LD-105
W-100
LB-100
IP-100
CC-100
LTC
LD-100
LD-104
LD-102

Capacità:

Stabilità del laser 0.1 ppm
Risoluzione 0.01 μm (1microinch)
Campo operativo 15 m (50 ft.)
Accuratezza del sistema 2.0 ppm
Velocità movimento 1 m/s (40 ips)

Potenza:

da 50 a 60 Hz, da 90 a 230 VAC



OPTODYNE Laser Metrology S.r.l.
Via Veneto, 5
20881 Bernareggio (MB)
Italy
TEL. : +39 039 6093618 Fax: +39 039 6800147
E-mail: optodyne@optodyne.it
Web: www.optodyne.it